

REINEISEN

Diese Elemente können auch nach den Normen DIN SEW-093, NFA36-232, ASTM A1008-1 hergestellt werden

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG DER SCHMELZE IN %							
WERTE	C	Mn	P	S	Si	Cr	Al
Aciers Coste Garantien	≤ 0,006	≤ 0,25	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,03	≤ 0,05	0,02 / 0,08
Durchschnittswerte	0,002	0,207	0,011	0,009	0,004	0,018	0,033

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN – Toleranzen nach Vereinbarung

ZUSTAND	MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN					
	Rm Mpa	Rp 0,2 Mpa	DEHNUNG (%)		angegebene (HV)	
			Dicke < 3 mm	Dicke ≥ 3 mm		
geglüht	Mini	-	-	35	38	-
	Maxi	300	230	-	-	95
	mittel	280	180	40	43	-
leicht nachgewalzt	Mini	-	-	35	38	-
	Maxi	320	230	-	-	105
	mittel	300	200	40	43	-
kalt nachgewalzt	T1	300 bis 400	-	> 10	> 12	-
	T2	400 bis 500	-	-	-	-
	T3	500 bis 600	-	-	-	-

STÄHLE MIT HOHER STRECKGRENZE

NACH EN 10268 – Toleranzen nach EN 10140

SYMBOLISCHE BEZEICHNUNG DER STAHLORTEN		ALTE BEZEICHNUNGEN	CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG IN %										MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN					
Symbolische	Numerische		EN 10268 (1999)	C	Si	Mn	P	S	Al	Ti	Nb	+ Ti + Nb + V + B	Walzrichtung	Quer		Längst		
			maxi	maxi	maxi	maxi	maxi	maxi	maxi	maxi	maxi	Dicke mm	A80 * %	Rel, (Rp0,2) Mpa	Rm Mpa	A80 * %	Rel, (Rp0,2) Mpa	Rm Mpa
HC260LA	1.0480	H 240 LA	0,10	0,50	1,00	0,030	0,025	0,015	0,15	0,09	0,22	0,5 < e ≤ 0,7 0,7 < e ≤ 3	24 26	260 bis 330	350 bis 430	25 27	240 bis 310	340 bis 420
HC300LA	1.0489	H 280 LA	0,12	0,50	1,40	0,030	0,025	0,015	0,15	0,09	0,22	0,5 < e ≤ 0,7 0,7 < e ≤ 3	21 23	300 bis 380	380 bis 480	22 24	280 bis 360	370 bis 470
HC340LA	1.0548	H 320 LA	0,12	0,50	1,50	0,030	0,025	0,015	0,15	0,09	0,22	0,5 < e ≤ 0,7 0,7 < e ≤ 3	19 21	340 bis 420	410 bis 510	20 22	320 bis 410	400 bis 500
HC380LA	1.0550	H 360 LA	0,12	0,50	1,60	0,030	0,025	0,015	0,15	0,09	0,22	0,5 < e ≤ 0,7 0,7 < e ≤ 3	17 19	380 bis 480	440 bis 580	18 20	350 bis 450	430 bis 550
HC420LA	1.0556	H 400 LA	0,14	0,50	1,60	0,030	0,025	0,015	0,15	0,09	0,22	0,5 < e ≤ 0,7 0,7 < e ≤ 3	15 17	420 bis 520	470 bis 600	16 18	390 bis 500	460 bis 580
HC460LA	1.0574	-	0,14	0,60	1,80	0,030	0,025	0,015	0,15	0,09	0,22	0,5 < e ≤ 0,7 0,7 < e ≤ 3	11 13	460 bis 580	510 bis 660	12 14	420 bis 560	480 bis 630
HC500LA	1.0573	-	0,14	0,60	1,80	0,030	0,025	0,015	0,15	0,09	0,22	0,5 < e ≤ 0,7 0,7 < e ≤ 3	10 12	500 bis 620	550 bis 710	11 13	460 bis 600	520 bis 690

* Für Dicke 0,5 mm, ist der Wert für die Dehnung um 4 % reduziert im Vergleich zu den Werten, die für die Dicken 0,7 bis 3 mm gegeben sind