

FER PUR

Nous pouvons également produire selon les normes DIN SEW-093, NFA 36-232, ASTM A1008-1

COMPOSITION CHIMIQUE

VALEURS	COMPOSITION CHIMIQUE À LA COULÉE EN %						
	C	Mn	P	S	Si	Cr	Al
garanties par aciers coste	≤ 0,006	≤ 0,25	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,03	≤ 0,05	0,02 / 0,08
Valeurs moyennes	0,002	0,207	0,011	0,009	0,004	0,018	0,033

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES – tolérances selon accord

ÉTAT	CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES					
	Rm Mpa	Rp 0,2 Mpa	ALLONGEMENT (%)		Dureté indicative (HV)	
			Épaisseur < 3 mm	Épaisseur ≥ 3 mm		
Recuit	Mini	-	-	35	38	-
	Maxi	300	230	-	-	95
	Moyenne	280	180	40	43	-
REC. SKP	Mini	-	-	35	38	-
	Maxi	320	230	-	-	105
	Moyenne	300	200	40	43	-
Écrouis *	T1	300 à 400	-	> 10	> 12	-
	T2	400 à 500	-	-	-	-
	T3	500 à 600	-	-	-	-

ACIERS À HAUTE LIMITE D'ÉLASTICITÉ

SELON EN 10268 – tolérances selon EN 10140

DÉSIGNATIONS DES NUANCES D'ACIERS (NF EN 10027)		ANCIENNES DÉSIGNATIONS EN 10268 (1999)	COMPOSITION CHIMIQUE À LA COULÉE EN %										CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES						
Symbolique	Numérique		C	Si	Mn	P	S	Al	Ti	Nb	+ Ti + Nb + V + B	Sens	Tavers			Long			
			maxi	maxi	maxi	maxi	maxi	maxi	maxi	maxi	maxi	Épaisseur mm	A80 * %	Rel, Rp 0,2 Mpa	Rm Mpa	A80 * %	Rel, Rp 0,2 Mpa	Rm Mpa	
HC260LA	1.0480	H 240 LA	0,10	0,50	1,00	0,030	0,025	0,015	0,15	0,09	0,22	0,5 < e ≤ 0,7 0,7 < e ≤ 3	24 26	260 à 330	350 à 430	25 27	240 à 310	340 à 420	
HC300LA	1.0489	H 280 LA	0,12	0,50	1,40	0,030	0,025	0,015	0,15	0,09	0,22	0,5 < e ≤ 0,7 0,7 < e ≤ 3	21 23	300 à 380	380 à 480	22 24	280 à 360	370 à 470	
HC340LA	1.0548	H 320 LA	0,12	0,50	1,50	0,030	0,025	0,015	0,15	0,09	0,22	0,5 < e ≤ 0,7 0,7 < e ≤ 3	19 21	340 à 420	410 à 510	20 22	320 à 410	400 à 500	
HC380LA	1.0550	H 360 LA	0,12	0,50	1,60	0,030	0,025	0,015	0,15	0,09	0,22	0,5 < e ≤ 0,7 0,7 < e ≤ 3	17 19	380 à 480	440 à 580	18 20	350 à 450	430 à 550	
HC420LA	1.0556	H 400 LA	0,14	0,50	1,60	0,030	0,025	0,015	0,15	0,09	0,22	0,5 < e ≤ 0,7 0,7 < e ≤ 3	15 17	420 à 520	470 à 600	16 18	390 à 500	460 à 580	
HC460LA	1.0574	-	0,14	0,60	1,80	0,030	0,025	0,015	0,15	0,09	0,22	0,5 < e ≤ 0,7 0,7 < e ≤ 3	11 13	460 à 580	510 à 660	12 14	420 à 560	480 à 630	
HC500LA	1.0573	-	0,14	0,60	1,80	0,030	0,025	0,015	0,15	0,09	0,22	0,5 < e ≤ 0,7 0,7 < e ≤ 3	10 12	500 à 620	550 à 710	11 13	460 à 600	520 à 690	

* Pour une épaisseur ≤ à 0,5 mm, la valeur minimale de l'allongement est réduite de 4 unités par rapport à l'allongement donné pour des épaisseurs comprises entre 0,7 et 3 mm